

德昌驱动科技（常州）有限公司
轻量化电子油泵升级改造项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：德昌驱动科技（常州）有限公司

二〇二六年九月

建设单位：德昌驱动科技（常州）有限公司（盖章）

电话：雷艳萍 15206120921

传真：/

邮编：213000

地址：江苏省常州市武进国家高新技术产业开发区龙资路 33 号

表一

建设项目名称	轻量化电子油泵升级改造项目				
建设单位名称	德昌驱动科技（常州）有限公司				
建设项目性质	扩建				
建设地点	江苏省常州市武进国家高新技术产业开发区龙资路 33 号				
主要产品名称	轻量化电子油泵				
设计能力	年产轻量化电子油泵 100 万套				
实际建设能力	年产轻量化电子油泵 100 万套				
建设项目环评 批复时间	2025 年 12 月 18 号	开工建设时 间	2026 年 1 月		
本次调试时间	2026 年 3 月~4 月	验收现场监 测时间	2026 年 6 月 29 日、6 月 30 日、7 月 1 日、9 月 22 日、9 月 23 日		
环评报告表审 批部门	常州市生态环境局	环评报告表 编制单位	常州市泽禄生态科技有 限公司		
环保设施设计 单位	/	环保设施施 工单位	/		
投资总概算	6500 万元	环保投资概算	10 万元	占比	0.15%
实际总概算	6500 万元	环保投资	10 万元	占比	0.15%
验收监 测依 据	1、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号，2017 年 6 月修订）； 2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号，2017 年 11 月 20 日）； 3、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（公告 2018 年第 9 号）； 4、《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环境保护部办公厅，环办〔2015〕113 号，2015 年 12 月 30 日）； 5、《太湖流域管理条例》（中华人民共和国国务院令第 604 号，2011 年 9 月 7 日）； 6、《中华人民共和国生态环境法典》（2026 年 3 月 12 日颁布）； 7、《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（中华人民共和国生态环境部办公厅，环办环评函〔2020〕688 号，2020 年 12				

	月 13 日)； 8、《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（江苏省生态环境厅，苏环办〔2021〕122 号，2021 年 4 月 6 日）； 9、《江苏省大气污染防治条例》（2018 年 3 月 28 日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议修正）； 10、《江苏省固体废物污染环境防治条例》（2018 年 3 月 28 日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议第三次修正）； 11、《江苏省环境噪声污染防治条例》（2018 年 3 月 28 日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议第二次修正）； 12、《江苏省水污染防治条例》（2020 年 11 月 27 日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第十九次会议通过）； 13、《江苏省长江水污染防治条例》（2018 年 3 月 28 日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议第三次修正）； 14、《江苏省太湖水污染防治条例》（江苏省人民代表大会常务委员会公告第 71 号，2018 年 5 月 1 日起实施）； 15、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环管〔97〕122 号）； 16、《省生态环境厅关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案的通知》（江苏省生态环境厅，苏环办〔2019〕149 号，2019 年 4 月 29 日）； 17、《轻量化电子油泵升级改造项目环境影响报告表》和《关于德昌驱动科技（常州）有限公司轻量化电子油泵升级改造项目环境影响报告表的批复》（常武环审〔2025〕338 号）。
--	--

1、水污染物排放标准

改扩建项目无工业废水产生及排放；生活污水接入市政污水管网进入常州市武南污水处理厂集中处理。

生活污水接管进武南污水处理厂集中处理，水污染物接管执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中表 1B 级标准。

表1-1 常州市武南污水处理厂接管标准

采样点位	污染物	浓度限值（mg/L）	标准来源
生活污水接管口	pH	6.5~9.5	常州市武南污水处理厂接管标准
	COD	500	
	SS	400	
	氨氮	45	
	总氮	70	
	总磷	8	

2、大气污染物排放标准

本项目无组织颗粒物执行江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中相关标准。

表1-2 有组织废气大气污染物排放标准

污染物名称	限值			标准来源
	最高允许排放浓度（mg/m ³ ）	排放速率（kg/h）	单位边界大气污染物排放监控浓度限值（mg/m ³ ）	
非甲烷总烃	60	/	4	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015 及修改单）表 5 及表 9 中限值标准

表1-3 厂区内无组织排放大气污染物排放标准

污染物	执行标准	无组织排放监控浓度限值（mg/m ³ ）	
非甲烷总烃	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2、《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）	监控点处 1h 平均浓度值	6
		监控点处任意一次浓度值	20

3、噪声排放标准

项目运营期东、南、西、北厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准，标准值见表 1-4。

表 1-4 工业企业厂界环境噪声排放限值单位：dB（A）

声环境功能区划类别	昼间	夜间	执行区域
3 类	65	55	东、南、北、西厂界

4、固体废弃物

一般工业废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）、《省生态环境厅关于进一步完善一般工业固体废物环境管理的通知》（苏环办〔2023〕327 号）等标准；危险废物执行《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）、《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）、《危险废物管理计划和管理台账制定技术导则》（HJ1259-2022）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《省生态环境厅关于做好危险废物贮存污染控制标准等标准规范实施后危险废物环境管理衔接工作的通知》（苏环办〔2023〕154 号）、<省生态环境厅关于印发《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》的通知>（苏环办〔2024〕16 号）等相关文件。

5、总量控制

环评/批复中核定的全厂污染物年排放量，详见表 1-5。

表 1-5 本项目污染物总量控制指标

控制项目	污染物	总量数据（t/a）	
		本项目环评/批复	验收核算依据
废水	废水量	185	185
	化学需氧量	0.074	0.074
	悬浮物	0.0555	0.0555
	氨氮	0.0065	0.0065
	总氮	0.009	0.009
	总磷	0.0009	0.0009
废气*	有组织 非甲烷总烃	0.047	0.215
	无组织 非甲烷总烃	0.072	0.279
固废	一般工业固废	零排放	零排放
	危险废物	零排放	零排放
备注	本项目为改扩建项目，本项目产生废气依托原有废气处理设施处理，本次验收废气污染物核定全厂排放总量。		

表二

项目概况

德昌驱动科技（常州）有限公司（曾用名：世特科流体动力系统（常州）有限公司）成立于 2011 年 08 月 31 日，注册地位于武进国家高新技术产业开发区龙资路 33 号，法定代表人为王舵。经营范围包括从事流体动力系统产品、汽车关键零部件（达到中国 VI 阶段及以上阶段污染物排放标准的发动机排放控制装置）、汽车机油泵及其零配件的研发、设计、制造；提供与上述产品相关的技术服务。

企业于 2025 年 11 月报批了《轻量化电子油泵升级改造项目环境影响报告表》，于 2025 年 12 月 18 号取得常州市生态环境局的审批意见（常武环审〔2025〕338 号）。

该项目建设内容为：德昌驱动科技（常州）有限公司拟投资 6500 万元人民币建设轻量化电子油泵升级改造项目，购置装配机、绕线机、测试机等设备及设施共 41 台（套），对现有电子油泵生产线进行智能化升级改造，项目建成后，可新增年产 100 万套轻量化电子油泵的生产规模。

目前，公司“轻量化电子油泵升级改造项目”（即新增能年产轻量化电子油泵 100 万套）生产设备已**整体完全建成**，其他主体工程和环保“三同时”设施均已完成建设并稳定运行。

根据现场勘查及企业提供资料，本次技改项目于 2026 年 1 月开工建设，于 2026 年 3 月全部建成，并于 2026 年 3 月~4 月对建成配套的环境保护设施进行调试。调试期间主体工程工况稳定，各类环境保护设施正常运行，具备建设项目竣工环境保护验收监测的条件。

公司本次委托江苏正远检验检测有限公司承担本项目整体验收的竣工环保验收监测工作，于 2026 年 6 月 29 日、6 月 30 日、7 月 1 日、9 月 22 日、9 月 23 日对该项目进行了现场验收监测。德昌驱动科技（常州）有限公司技术人员对验收监测结果统计分析，结合现场环保管理检查，在资料调研及环保管理检查的基础上，编制了《德昌驱动科技（常州）有限公司轻量化电子油泵升级改造项目竣工环境保护验收监测报告表》，本次验收为此项目的**整体验收**，验收产能为：**新增年产轻量化电子油泵 100 万套的生产能力。**

项目产品方案见表 2-1。

表 2-1 项目产品产能情况表

序号	产品类型	环评批复产能	实际建成产能	年工作时数
1	轻量化电子油泵	100 万套/年	100 万套/年	300d, 7200h

表 2-2 项目建设时间进度情况

项目名称	轻量化电子油泵升级改造项目
项目性质	改扩建
行业类别及代码	C3670 汽车零部件及配件制造
建设单位	德昌驱动科技（常州）有限公司
建设地点	江苏省常州市武进国家高新技术产业开发区龙资路 33 号
立项备案	武新区委技备（2025）18 号
环评文件	常州市泽禄生态科技有限公司；2025 年 11 月
环评批复	常武环审（2025）338 号；2025 年 12 月 18 号
排污许可申请情况	排污许可登记编号：913204125795391513001Y 变更日期：2026 年 9 月 30 日
开工建设时间	2026 年 1 月
竣工时间	2026 年 3 月
调试时间	2026 年 3 月~4 月
验收工作启动时间	2026 年 4 月
验收项目范围与内容	新增年产轻量化电子油泵 100 万套
验收现场监测时间	2026 年 6 月 29 日、6 月 30 日、7 月 1 日、9 月 22 日、9 月 23 日
以新带老措施	/

工程建设内容

本项目建设内容与审批情况对照详见表 2-3。

表 2-3 建设项目环境保护验收/变更内容一览表

类别	主要内容		环评审批项目内容		实际建设		变更情况
项目基本信息	建设地点		江苏省常州市武进国家高新技术产业开发区龙资路 33 号		江苏省常州市武进国家高新技术产业开发区龙资路 33 号		未变化
	建设内容		拟投资 6500 万元人民币建设轻量化电子油泵升级改造项目，购置装配机、绕线机、测试机等设备及设施共 41 台（套），对现有电子油泵生产线进行智能化升级改造，项目建成后，可新增年产 100 万套轻量化电子油泵的生产规模。		投资 6500 万元人民币建设轻量化电子油泵升级改造项目，购置装配机、绕线机、测试机等设备及设施共 41 台（套），对现有电子油泵生产线进行智能化升级改造，项目建成后，已新增年产 100 万套轻量化电子油泵的生产规模。		未变化
	产品方案		轻量化电子油泵	100 万套/年	轻量化电子油泵	100 万套/年	未变化
主体工程	轻量化电子油泵生产线		新增年产轻量化电子油泵 100 万套/年		新增年产轻量化电子油泵 100 万套/年		未变化
储运工程	原料仓库		面积 2432m ² ，依托原有		面积 2432m ² ，依托原有		未变化
	成品仓库		面积 1655m ² ，依托原有		面积 1655m ² ，依托原有		未变化
公用工程	给水		新增给水 231t/a，来自当地市政自来水管网。		新增给水 231t/a，来自当地市政自来水管网。		未变化
	供电		来自市政供电管网		来自市政供电管网		未变化
	排水		新增生活污水接管至常州市武南污水处理厂。		新增生活污水接管至常州市武南污水处理厂。		未变化
环保工程	有组织废气	UV 上胶、固化废气、热铆废气、酒精擦拭废气	依托原有“过滤棉+二级活性炭装置”处理后经 15m 高排气筒（DA001）排放。		依托原有“过滤棉+二级活性炭装置”处理后经 15m 高排气筒（DA001）排放。		未变化
	无组织废气	打码、焊接废气	产生量极少不定量分析，收集后经移动式烟尘净化器处理后无组织排放。		产生量极少不定量分析，收集后经移动式烟尘净化器处理后无组织排放。		未变化
		危废仓库	收集后经二级活性炭吸附装置处理后无组织排放。		收集后经二级活性炭吸附装置处理后无组织排放。		

	噪声处理	消声、减振、隔声等，降噪 25dB (A)	加消声、减振、隔声等，降噪 25dB (A)	未变化
	废水处理	本项目不新增生产废水产生及排放，新增员工生活污水经厂内现有化粪池处理后接管至常州市武南污水处理厂处理。	本项目不新增生产废水产生及排放，新增员工生活污水经厂内现有化粪池处理后接管至常州市武南污水处理厂处理。	未变化
	一般固废	依托原有 1 座 20m ² 的一般固废仓库，位于生产车间 1 内南侧。	依托原有 1 座 20m ² 的一般固废仓库，位于生产车间 1 内南侧。	未变化
	危险固废	依托原有 1 座的危废仓库，面积为 38m ² ，位于生产车间 1 内西北侧，危险固废放置于危废仓库，委托有资质单位处理。	依托原有 1 座的危废仓库，面积为 38m ² ，位于生产车间 1 内西北侧，危险固废放置于危废仓库，委托有资质单位处理。	未变化
应急工程	事故应急池	依托原有设置一座 500m ³ 的事故应急池。	依托原有设置一座 500m ³ 的事故应急池。	未变化

主要生产设备情况见下表 2-4。

表 2-4 本项目主要建设设备一览表

序号	类型	环评			实际建设			变化情况	备注
		设备名称	型号	数量 (套)	设备名称	型号	数量 (套)		
1	本项目新增设备	Bobbin 及铁芯装配机	定制	1	Bobbin 及铁芯装配机	定制	1	未变化	/
2		四头定子绕线机	定制	3	四头定子绕线机	定制	3	未变化	/
3		安装端子板机	定制	1	安装端子板机	定制	1	未变化	/
4		定子性能测试机	定制	1	定子性能测试机	定制	1	未变化	/
5		尾盖上料 (打码) 机	定制	1	尾盖上料 (打码) 机	定制	1	未变化	配备一套移动式烟尘净化器
6		等离子清洗机	定制	1	等离子清洗机	定制	1	未变化	/
7		端子板/尾盖涂 UV 胶机	定制	1	端子板/尾盖涂 UV 胶机	定制	1	未变化	/
8		UV 胶固化炉/AOI 检测	定制	1	UV 胶固化炉/AOI 检测	定制	1	未变化	/
9		PCBA 上料及鱼眼针啤压	定制	1	PCBA 上料及鱼眼针啤压	定制	1	未变化	/
10		PCBA 热铆机	定制	1	PCBA 热铆机	定制	1	未变化	/
11		定子组件翻转入尾盖	定制	1	定子组件翻转入尾盖	定制	1	未变化	/

12		激光焊接机	定制	1	激光焊接机	定制	1	未变化	配备一套移动式烟尘净化器
13		冷却机	定制	1	冷却机	定制	1	未变化	/
14		定子漏气测试	定制	1	定子漏气测试	定制	1	未变化	/
15		O 形圈插入机	定制	1	O 形圈插入机	定制	1	未变化	/
16		定子 WIP	定制	1	定子 WIP	定制	1	未变化	/
17		定子输送线	定制	1	定子输送线	定制	1	未变化	/
18		打标&轴入转子机	定制	1	打标&轴入转子机	定制	1	未变化	/
19		插磁钢机	定制	1	插磁钢机	定制	1	未变化	/
20		充磁机	定制	1	充磁机	定制	1	未变化	/
21		中板上料机	定制	1	中板上料机	定制	1	未变化	/
22		O 圈组装机 1	定制	1	O 圈组装机 1	定制	1	未变化	/
23		透气板上料机	定制	1	透气板上料机	定制	1	未变化	/
24		内外齿上料机	定制	1	内外齿上料机	定制	1	未变化	/
25		内外齿组装&泵头组装机	定制	1	内外齿组装&泵头组装机	定制	1	未变化	/
26		泵头上料机	定制	1	泵头上料机	定制	1	未变化	/
27		定转子合装打螺丝机	定制	1	定转子合装打螺丝机	定制	1	未变化	/
28		O 圈组装机 2	定制	1	O 圈组装机 2	定制	1	未变化	/
29		滤网组装机	定制	1	滤网组装机	定制	1	未变化	/
30		NG 储料区	定制	1	NG 储料区	定制	1	未变化	/
31		GP12 检查与包装	定制	1	GP12 检查与包装	定制	1	未变化	/
32		T 型跨线梯&输送机	定制	1	T 型跨线梯&输送机	定制	1	未变化	/
33		油泵电测	定制	1	油泵电测	定制	1	未变化	/
34		油泵气测	定制	1	油泵气测	定制	1	未变化	/
35		马达打码	定制	1	马达打码	定制	1	未变化	配备一套移动式烟尘净化器
36		整线追溯系统	定制	1	整线追溯系统	定制	1	未变化	/

37		点胶机	定制	1	点胶机	定制	1	未变化	/
38		智能化软件系统改造	定制	1	智能化软件系统改造	定制	1	未变化	/
39	技术改造设备	电子泵及零部件生产线	定制	1	电子泵及零部件生产线	定制	1	未变化	配备一套移动式烟尘净化器

本项目实际建设数量和环评中建设数量一致未发生变动。

原辅材料消耗

本项目原辅料使用情况见下表。

表 2-5 主要原辅材料消耗表

序号	环评				验收实际年耗量	变化情况
	原辅料名称	具体组分	单位	设计年耗量		
1	滤网	PA6 塑料+不锈钢	万个/a	100	100	/
2	转子叠片	钢	万个/a	100	100	/
3	空心轴	SUS 420J2	万个/a	100	100	/
4	中板	塑料	万个/a	100	100	/
5	透气板	塑料	万个/a	100	100	/
6	泵头	硅钢片、碳纤维复合材料和合金钢	万个/a	100	100	/
7	尾盖	/	万个/a	100	100	/
8	前盖	/	万个/a	100	100	/
9	漆皮线	铜	万个/a	100	100	/
10	内外齿	不锈钢	万个/a	200	200	/
11	密封圈（O 圈）	AEM 橡胶	万个/a	400	400	/
12	端子板	不锈钢	万个/a	100	100	/
13	线架	PPS 塑料	万个/a	100	100	/
14	定子外壳	铝	万个/a	100	100	/
15	定子芯片	/	万个/a	100	100	/

16	螺丝	SUS304HC	万个/a	600	600	/
17	磁钢片	钢材	万个/a	800	800	/
18	UV 胶	N,N-二甲基丙烯酰胺 20%、4,4'-二（苯基异丙基）二苯胺 2.5%、2-羟基-2-甲基-1-苯基-1-丙酮 2.5%、1,10-decanediyl bismethacrylate 2.5%、苯基双（2,4,6-三甲基苯甲酰）氧化磷 1%、苯基（2,4,6-三甲基苯甲酰基）-次磷酸乙酯 0.1%、其他 71.4%	t/a	0.3	0.3	/
19	PCBA 板	/	万个/a	100	100	/
20	F20-3843H 油	/	t/a	0.9	0.9	/
21	AP760	碳氢清洗剂	L/a	1.2	1.2	/
22	酒精	无水乙醇	t/a	0.474	0.474	/
23	氮气	/	L/a	3200	3200	/

本项目原辅料种类及年耗量的使用情况较环评未发生变动。

水平衡

根据企业提供资料，本项目所有人员设置完毕，参考环评用水量核定本次验收用水量。本项目验收实际水平衡图见图 2-1：



图 2-1 本项目实际水平衡图单位： m^3/a

主要生产工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

本项目的轻量化电子油泵技改后：生产工艺流程见图 2-2。

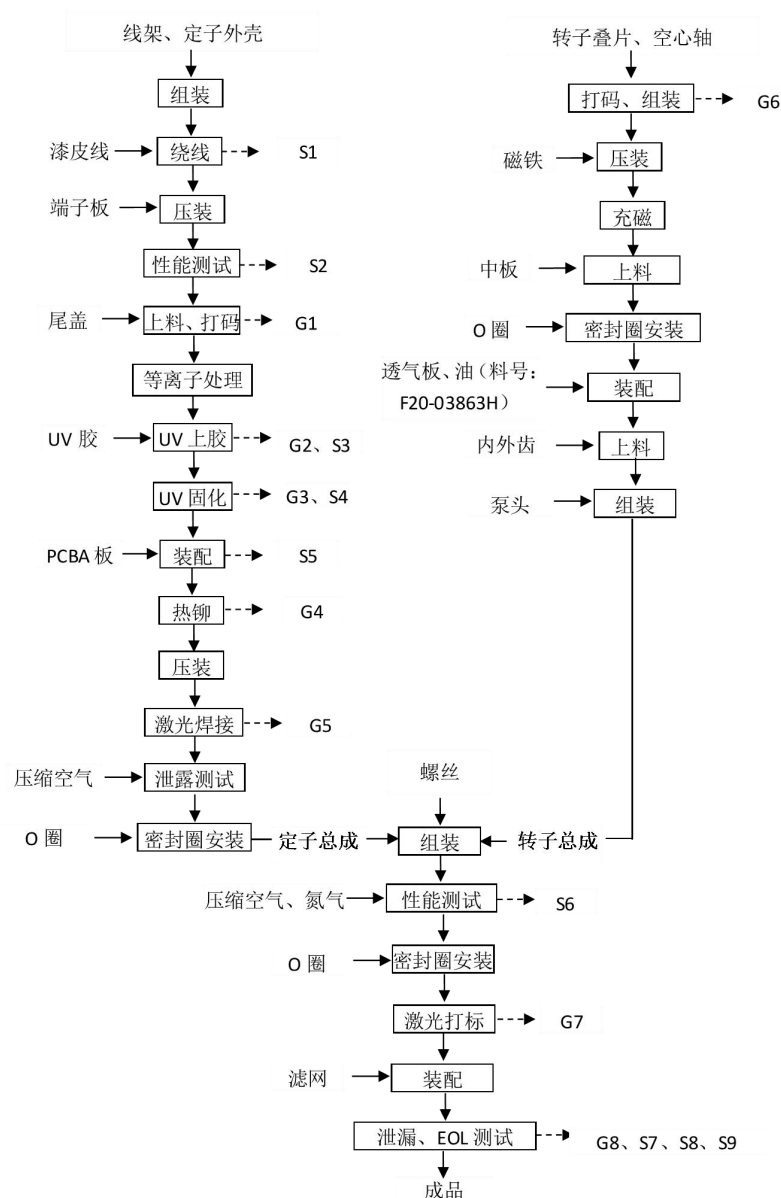


图 2-2 轻量化电子油泵生产工艺流程图

定子生产工艺流程简述：

组装：利用自动线将外购的定子外壳和绕线的线架进行组装；

绕线：将线架固定在四头定子绕线机绕线工装上，启动后依次完成挂线、绕线、排线、转位、剪线等动作，从而对漆皮线进行缠绕；此过程中会产生废漆皮线边角料（S1）；

压装：使用端子板安装机器，将端子板压装到定子上；

性能测试：通过性能测试机对上述完成的定子进行电阻、耐压测试，此测试过程中产生不合格品（S2）；

上料、打码：使用自动生产线对尾盖进行上料并进行激光打标，激光打标（打码）过程中产生少量烟尘（G1）；

等离子处理：采用等离子清洁清除表面污染物，工件表面污染物会随气流被真空泵吸走。此部分废气产生量较少，本环评中不进行分析评价。

UV 上胶：在尾盖端口的位置涂 UV 胶（LOCTITE AA 5831M）起到密封的作用，此过程中会产生涂胶废气（G2）、废胶（S3）；

UV 固化：涂胶后进入进行 UV 固化，此过程中会产生固化废气（G3）、废 UV 灯管（S4）；

装配：将 PCBA 板装配到定子上，该工序产生废 PCBA（S5）。

热铆：定子固定 PCBA 板与塑料件（PA66）进行热铆，PA66 塑料在加热过程中会游离出少量其他的单体废气，如氨废气。根据文献《聚酰胺工程塑料，嵌段共聚酰胺 611 的合成、表征及性能的研究》、《新型半芳香聚酰胺的合成与表征》等，热铆废气主要为非甲烷总烃与极少量的氨，其中非甲烷总烃废气占比 90%，氨废气占比 10%，氨的产生量极少，不再进行分析。此过程中会产生热铆废气非甲烷总烃（G4）。

压装：将定子组件和尾盖进行压装。

激光焊接：为了增加牢固性，将定子组件和尾盖进行激光焊接，激光焊接过程中无需使用焊材及柴油，此过程中会产生极少量焊接烟尘（G5）

冷却：焊接后的产品使用冷却设备进行风冷。

泄漏测试：使用压缩空气和氮气对产品进行泄漏测试。

密封圈安装：通过 O 型全插入机将密封圈安装至已完成的定子上，定子组

装完成。

转子生产工艺流程简述：

打码、组装：在自动生产线上将转子叠片先进行激光打标，再将空心轴枝压入转子叠片进行组装，激光打标过程中产生少量烟尘（G6）。

压装：将磁铁压入转子叠片；

充磁：由于外购的磁铁磁性不足，因此需对转子中磁铁进行充磁，再对磁通量进行检测；

上料：使用中板上料机进行中板上料。

密封圈安装：通过 O 型全插入机将密封圈安装至已完成的转子上，转子组装完成。

装配：装配透气板，并在中板内孔喷油（油料号：F20-03863H）。

上料：将转子的内外齿进行上料。

组装：内外齿装入转子，再将内外齿内、泵头喷油（油料号：F20-03863H），组装泵头，组装完成后形成转子成品。

油泵生产工艺流程简述

组装：利用自动生产线将转子和定子组件进行组装，再用螺丝拧紧达到固定的效果。

性能测试：先对泵体进行电测（标定），再对泵体进行泵性能（气压，电流）测试，此测试过程中产生不合格品（S6）。

密封圈安装：通过 O 型插入机将密封圈安装至泵壳上。

激光打标：在自动生产线上将泵体进行激光打标，形成二维码，激光打标过程中产生少量烟尘（G7）。

装配：将滤网安装至泵体，再将泵体放入包装容器，至此轻量化电子油泵安装完成。

泄漏、EOL 测试：油泵总成进行泄漏和 EOL 测试，泄漏测试需在加热至 100~120℃的润滑油（F20-3843H 油）中进行。此过程中会产生油雾（G7）和不合格品（S7）、废油（S8）、含油抹布手套（S9）。

项目变动情况：

1、项目主要变动情况

项目发生的主要变动情况，包括环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定要求、实际建设情况、变动原因见表 2-6。

表 2-6 企业实际建设变动情况及变动原因

类别	项目内容	环评及批复内容	实际建设情况	变动原因
主体工程	建设规模	新增年产轻量化电子油泵 100 万套	新增年产轻量化电子油泵 100 万套	未变动
	生产设备	具体见表 2-4	具体见表 2-4	未变动
	原辅材料	具体见表 2-5	具体见表 2-5	未变动
平面布置		所有设备均布置在车间内。	所有设备均布置在车间内。	未变动
环保工程	废气	UV 上胶、固化废气、热铆废气、酒精擦拭废气依托原有“过滤棉+二级活性炭装置”处理后经 15m 高排气筒（DA001）排放。	UV 上胶、固化废气、热铆废气、酒精擦拭废气依托原有“过滤棉+二级活性炭装置”处理后经 15m 高排气筒（DA001）排放。	未变动
		①打码、激光焊接废气产生量极少不定量分析，收集后经移动式烟尘净化器处理后无组织排放； ②危废仓库废气收集后经二级活性炭吸附装置处理后无组织排放。	①打码、激光焊接废气产生量极少不定量分析，收集后经移动式烟尘净化器处理后无组织排放； ②危废仓库废气收集后经二级活性炭吸附装置处理后无组织排放。	未变动
	废水	本项目不新增生产废水产生及排放，新增员工生活污水经厂内现有化粪池处理后接管至常州市武南污水处理厂处理。	本项目不新增生产废水产生及排放，新增员工生活污水经厂内现有化粪池处理后接管至常州市武南污水处理厂处理。	未变动
	固废	依托原有 1 座 20m ² 的一般固废仓库，位于生产车间 1 内南侧。依托原有 1 座的危废仓库，面积为 38m ² ，位于生产车间 1 内西北侧，危险固废放置于危废仓库，委托有资质单位处理。	依托原有 1 座 20m ² 的一般固废仓库，位于生产车间 1 内南侧。依托原有 1 座的危废仓库，面积为 38m ² ，位于生产车间 1 内西北侧，危险固废放置于危废仓库，委托有资质单位处理。	未变动
	噪声	消声、减振、隔声等，降噪 25dB（A）	加消声、减振、隔声等，降噪 25dB（A）	未变动

2、对照《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688 号）文件中“污染影响类建设项目”重大变动清单。

本项目变动对照分析情况详见表 2-7。

表 2-7 变动情况对照表				
序号	项目	重大变动清单	实际建设情况	对照情况
1	性质	建设项目开发、使用功能发生变化的。	与环评一致	未变动
2	规模	生产、处置或储存能力增大30%及以上的。	与环评一致	未变动
3		生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	与环评一致	未变动
4		位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加10%及以上的。		
5	地点	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	与环评一致	未变动
6	生产工艺	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加10%及以上的。	与环评一致	未变动
7		物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	与环评一致	未变动
8	环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	与环评一致	未变动
9		新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	与环评一致	未变动
10		新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主	与环评一致	未变动

		要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。		
11		噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	与环评一致	未变动
12		固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	与环评一致，各类固废均委托有资质单位处置，不进行自行利用处置	未变动
13		事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	与环评一致	未变动
对照《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688号）可知，本项目未发生变动。				

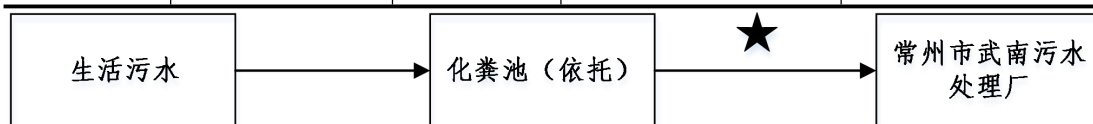
表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

1、废水

表 3-1 废水治理措施及排放参数

废水类别	污染因子	废水量 t/a	环评/批复	实际建设
			排放去向	排放去向
生活污水	pH、COD、SS、 氨氮、总磷、总氮	185	本次扩建目员工日常生活污水经化粪池预处理后通过市政污水管网排入常州市武南污水处理厂。	本次扩建目员工日常生活污水经化粪池预处理后通过市政污水管网排入常州市武南污水处理厂。



★ 废水监测点位

2、废气

（1）有组织废气处理方案及检测点位

表 3-2 有组织废气治理措施及排放参数

工段	车间	排气筒编号	污染物名称	处理装置
UV 上胶、UV 固化、 热铆、酒精擦拭	生产车间	DA001	非甲烷总烃	过滤棉+二级活性炭（依托）

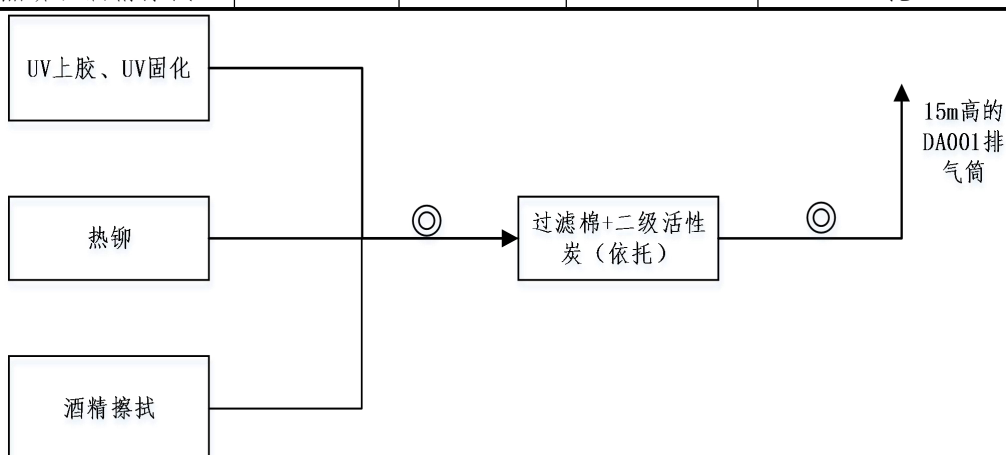


图 3-2 有组织废气走向及监测点位图

（2）无组织废气处理方案及检测点位

本项目无组织废气排放及治理措施见表 3-3。

表 3-3 无组织废气排放及治理措施一览表

车间	污染源工序	污染因子	处理设施及排放去向	
			环评/批复	实际建设
生产车间	打码	颗粒物	产生量极少不定量分析，收集后经移动式烟尘净化器处理后无组织排放。	同环评
	激光焊接	颗粒物	产生量极少不定量分析，收集后经移动式烟尘净化器处理后无组织排放。	同环评
	危废仓库	非甲烷总烃	收集后经二级活性炭吸附装置处理后无组织排放。	同环评

本项目无组织监测点位见图3-2。

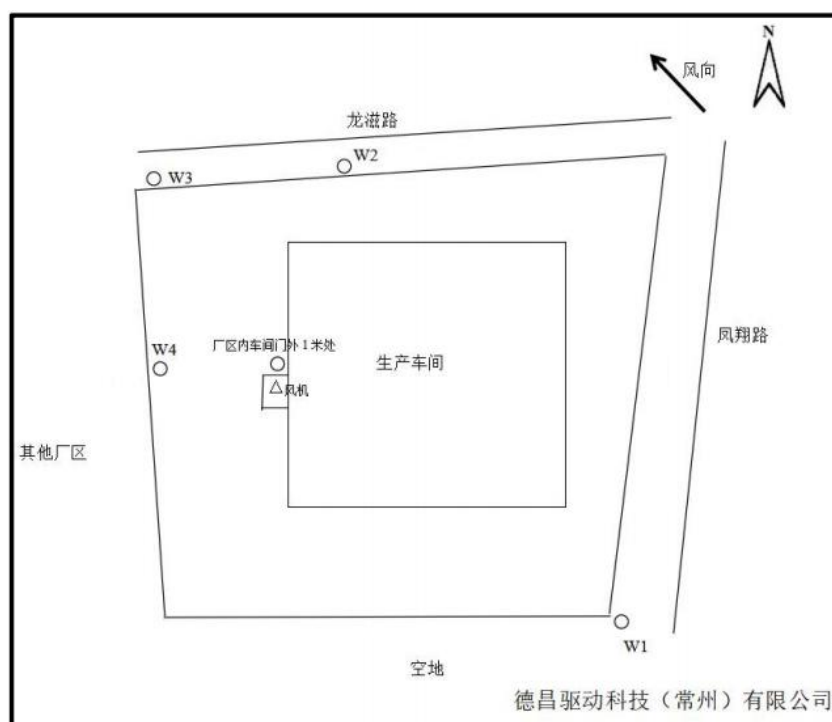


图3-2 2026年6月29日、30日无组织监测点位（两日风向均为东南风）

(3) 废气治理措施照片

类型	现场照片
过滤棉+二级活性炭 (DA001)	

移动式烟尘
净化器



3、噪声

本项目的主要噪声源为废气处理设施等运行期间的噪声。噪声排放及治理措施见表 3-4。

表3-4噪声排放及治理措施一览表

序号	噪声源	数量（台）	单台等效声级（dB（A））	位置	防治措施	
					环评/批复	实际建设
1	移动式烟尘净化器	4	80	室内声源	减振垫、墙体隔声、距离衰减	同环评

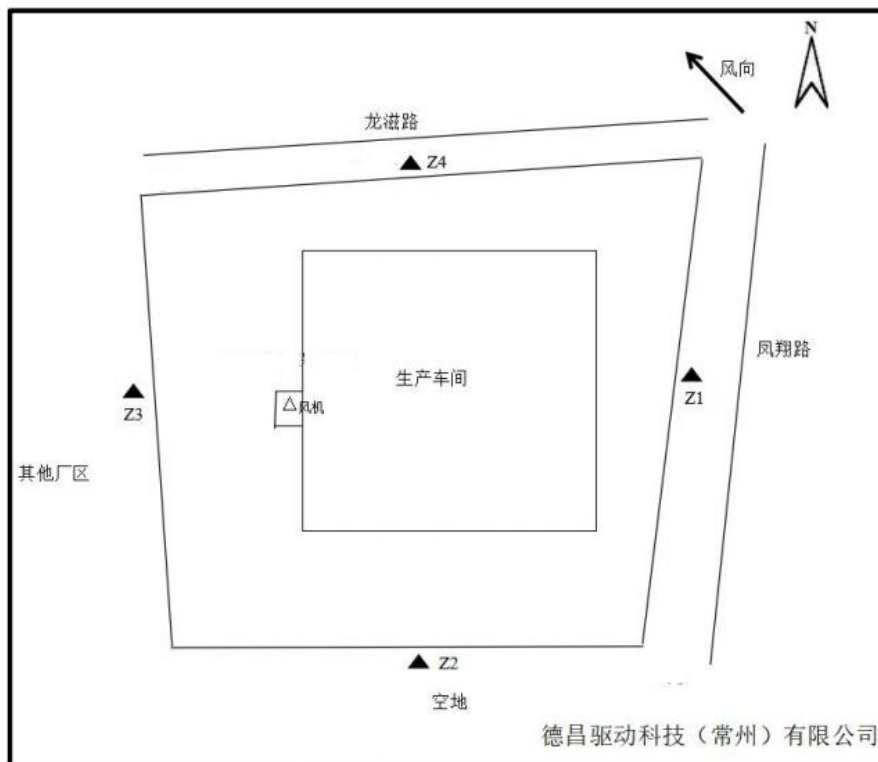


图3-3噪声监测点位图

4、固体废物

经现场勘查，依托原有 1 座 20m^2 的一般固废仓库，已设置一般固废标识牌，一般固废贮存场所已按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求设置，符合防风、防雨、防晒等要求，满足现有一般固废的贮存能力，实际生产过程中能够满足全厂使用的要求，且严格分区堆放。

本项目依托原有 1 座的危废仓库，危险废物仓库面积 38m^2 ，危险固废放置于危废仓库，危废仓库已设置危废仓库标识牌，危险废物进行分类分区贮存，危废包装容器上张贴有危废识别标签，场地已进行防腐、防渗处理，符合防渗漏、防扬散、防流失等要求，危险废物的贮存和管理均符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）和“省生态环境厅关于印发《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》的通知”（苏环办〔2024〕16 号）等文件中的有关要求。



图 3-4 危废仓库储存、废气治理措施设置情况

本项目固废排放及处置情况见表 3-5。

表3-5本项目固废产生及处理情况一览表

类别	产生工段	环评				实际			
		名称	废物种类及代码	本项目产生数量	防治措施	名称	废物种类及代码	本项目产生数量	防治措施
一般固废	绕线	废漆皮线边角料	SW17 900-099-S17	0.3	外售综合利用处置	废漆皮线边角料	SW17 900-099-S17	0.3	外售综合利用处置
	性能测试	不合格品	SW17 900-099-S17	6		不合格品	SW17 900-099-S17	6	
	原料包装	废包装物	SW17 900-003-S17	60		废包装物	SW17 900-003-S17	60	
	废气处理	废滤芯	SW59 900-009-S59	0.15		废滤芯	SW59 900-009-S59	0.15	
危险废物	UV 上胶	废胶	HW13 900-014-13	0.03	委托有资质单位处置	废胶	HW13 900-014-13	0.03	委托有资质单位处置
	UV 固化	废 UV 灯管	HW29 900-023-29	0.006		废 UV 灯管	HW29 900-023-29	0.006	
	装配	废 PCB	HW49 900-045-49	0.8		废 PCB	HW49 900-045-49	0.8	
	酒精擦拭	含酒精废物	HW49 900-041-49	0.2		含酒精废物	HW49 900-041-49	0.2	
	原料包装	废包装桶	HW49 900-041-49	0.113		废包装桶	HW49 900-041-49	0.113	
	废气处理	废活性炭	HW49 900-039-49	14.139		废活性炭	HW49 900-039-49	14.139	
	泄露和 EOL 测试	废油	HW08 900-249-08	0.48		废油	HW08 900-249-08	0.48	
		含油劳保用品	HW49 900-041-49	0.1		含油劳保用品	HW49 900-041-49	0.1	
/	员工生活	生活垃圾	SW62	1.428	环卫清运	生活垃圾	SW62	1.428	环卫清运

备注	①危废实际代码根据《危废名录》（2025 版）确定； ②一般固废实际代码根据 GB/T39198-2020 进行确定。
注：本项目依托原有的一套“过滤棉+二级活性炭吸附处理装置”，上表中废活性炭产生量为全厂产生量。	

5、其他环保设施

表3-6其他环保设施调查情况一览表

调查内容	环评/批复	实际建设
环境风险防范措施	建立专职或兼职应急救援队伍，落实各项管理措施和工程措施，编制专项应急预案，并定期演练	①消防器材：厂区内设置灭火器、消防栓等消防器材； ②已编制安全生产章程，设有专人负责车间生产安全管理； ③环境应急预案已备案完成； ④定期按要求进行各类演练。
规范化排污口、监测设施及在线监测装置	按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控〔1997〕122号）的规定设施各类排污口和标识。	本项目依托原有规范化设置给各类排放口，已按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控〔1997〕122号）的要求设置标牌。
卫生防护距离	本项目卫生防护距离是以CCE车间为界外扩100米形成的包络线设置卫生防护距离。卫生防护距离内无居民点、学校、医院等环境敏感目标，符合卫生防护距离的要求。此范围内也不得建设居民点、学校、医院等环境敏感项目。	本项目卫生防护距离内无新增环境保护目标。
排污许可证	/	排污许可登记编号： 91320411778022825Y001W 变更日期：2026年9月30日

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

1、建设项目环境影响报告表主要结论

表4-1环境影响报告表结论摘录

总量控制	废水：新增生活污水接入市政污水管网进入常州市武南污水处理厂集中处理，水污染物指标在污水处理厂已批复的总量内平衡。 废气：新增非甲烷总烃排放量 0.119t/a，在武进区范围内平衡。 固废：改扩建项目所有固废均进行合理处理处置，实现固体废弃物零排放，无需申请总量。
总结论	该项目属于 C3670 汽车零部件及配件制造，项目总体污染程度较低，项目符合国家和地方的相关产业政策，选址符合“三线一单”和当地规划，所采用的污染防治措施合理可行，可确保污染物稳定达标排放；项目污染物的排放量符合控制要求，处理达标后的各项污染物对周围环境的影响较小，不会改变当地的环境功能区划，项目的环境风险较小且可以接受。在落实本报告表提出的各项污染防治措施、严格执行“三同时”制度的情况下，从环保角度分析，项目在拟建地的建设具备环境可行性。

2、审批部门审批决定

根据现场勘查，本项目实际建设内容与环评审批要求对照情况见表 4-2。

表4-2环评审批要求与实际落实情况对照表

环评审批要求	验收现状
一、根据《报告表》的评价结论，在落实《报告表》中提出的各项污染防治措施的前提下，同意你单位按照《报告表》所述内容进行项目建设。	已落实。 项目实际建设内容和《报告表》一致。
二、在项目工程设计、建设和环境管理中，你单位须落实《报告表》中提出的各项环保要求，严格执行环保“三同时”制度，确保各项污染物达标排放。同时须着重做好以下工作：	已落实。 已谈个落实《报告表》中提出的各项环保要求，严格执行环保“三同时”制度，确保各项污染物达标排放。
（一）按照“雨污分流、清污分流”原则建设厂内给排水系统。本项目生活污水接入污水管网至武南污水处理厂集中处理。	已落实。 本次扩建目员工日常生活污水经化粪池预处理后通过市政污水管网排入常州市武南污水处理厂。 2026 年 9 月 22 日、9 月 23 日监测结果表明，生活污水接管口的废水中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1B 等级标准。
（二）进一步优化废气处理方案，确保各类工艺废气处理效率达到《报告表》提出的要求。废气排放标准执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）、《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015 及修改单）及《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中有关标准。	已落实。 （1）有组织废气：UV 上胶、固化废气、热铆废气、酒精擦拭废气依托原有“过滤棉+二级活性炭装置”处理后经 15m 高排气筒（DA001）排放。 2026 年 6 月 29 日、6 月 30 日监测结果表明，DA001 排气筒出口非甲烷总烃排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015

	及修改单)表5标准限值。 (2) 无组织废气 ①打码、激光焊接废气产生量极少不定量分析,收集后经移动式烟尘净化器处理后无组织排放;②危废仓库废气收集后经二级活性炭吸附装置处理后无组织排放。 2026年6月29日、7月1日监测结果表明,厂界无组织废气中非甲烷总烃浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015及修改单)表9中单位边界大气污染物排放监控浓度限值的要求;厂区内生产车间门外1米处非甲烷总烃浓度符合《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表2标准限值,也满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中厂区内VOCs无组织排放限值。
(三) 选用低噪声设备,对高噪声设备须采取有效减振、隔声等降噪措施并合理布局。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准。	已落实。 2026年6月29日、7月1日监测结果表明,本项目东、南、西、北厂界昼、夜间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。
(四) 严格按照有关规定,分类处理、处置固体废物,做到资源化、减量化、无害化。危险废物须委托有资质单位安全处置。危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)要求设置,防止造成二次污染。	已落实。 经现场勘查,依托原有1座20m²的一般固废仓库,已设置一般固废标识牌,一般固废贮存场所已按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)的要求设置,符合防风、防雨、防晒等要求,满足现有一般固废的贮存能力,实际生产过程中能够满足全厂使用的要求,且严格分区堆放。 本项目依托原有1座的危废仓库,危险废物仓库面积38m²,危险固废放置于危废仓库,危险固废放置于危废仓库,危废仓库已设置危废仓库标识牌,危险废物进行分类分区贮存,危废包装容器上张贴有危废识别标签,场地已进行防腐、防渗处理,符合防渗漏、防扬散、防流失等要求,危险废物的贮存和管理均符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)和“省生态环境厅关于印发《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》的通知”(苏环办(2024)16号)等文件中的有关要求。 验收监测期间,本项目产生的危废为废胶、废UV灯管、废PCB、含酒精废物、废包装桶、废活性炭、废油、含油劳保用品等,所有危险废物均委托有资质单位处置,企业已与常州市龙顺环保服务有限公司、常州北晨科技发展有限公司等签订危废处置协议;厂内产生的一般固废外售综合利用;固废实现“零排放”。
三、本项目实施后,污染物年排放量初步核定为(单位:吨/年,括号内为本项目新增量):	已落实。 本次验收项目废气中非甲烷总烃的排放总量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响

(一) 水污染物 (接管考核量): 生活污水量$\leq 5945 (+185)$, 化学需氧量$\leq 1.344 (+0.074)$, 氨氮$\leq 0.1885 (+0.0065)$, 总磷$\leq 0.0239 (+0.009)$。 (二) 大气污染物: 有组织: 挥发性有机物$\leq 0.215 (+0.047)$; 无组织: 挥发性有机物$\leq 0.279 (0.072)$。 (三) 固体废物: 全部综合利用或安全处置。	报告表的批复总量核定要求; 生活污水接管量符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求; 固废全部综合利用或安全处置, 符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复核定要求。
四、建设项目需要配套建设的环境保护设施, 必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。建设项目竣工后, 你单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序, 对配套建设的环境保护设施进行验收, 编制验收报告。除按照国家规定需要保密的情形外, 你单位应当依法向社会公开验收报告。	已落实。
五、建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的, 应当重新报批建设项目的环评评价文件。建设项目自批准之日起超过五年, 方决定该项目开工建设的, 其环评评价文件应当报我局重新审核。	已落实。
六、企业应对污水处理、废气治理等环境治理设施开展安全风险辨识管控, 健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度, 严格依据标准规范建设环境治理设施, 确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。	已落实。 企业已开展了安全评估, 并针对环境治理设施开展了安全风险辨识管控。

表五

验收监测质量保证及质量控制

1、监测分析方法

本次验收项目监测分析方法见表 5-1。

表5-1监测分析方法

类别	项目名称	分析方法
废水	pH 值	《水质 pH 值的测定电极法》（HJ1147-2020）
	化学需氧量	《水质化学需氧量的测定重铬酸盐法》（HJ828-2017）
	悬浮物	《水质悬浮物的测定重量法》（GB11901-1989）
	氨氮	《水质氨氮的测定纳氏试剂分光光度法》（HJ535-2009）
	总磷	《水质总磷的测定钼酸铵分光光度法》（GB/T11893-1989）
	总氮	《水质总氮的测定碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》（HJ636-2012）
有组织废气	非甲烷总烃	《固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定气相色谱法》（HJ 38-2017）
无组织废气	非甲烷总烃	《环境空气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定直接进样-气相色谱法》（HJ 604-2017）
噪声	厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

2、监测仪器

本次验收项目使用监测仪器见表 5-2。

表5-2验收使用监测仪器一览表

名称	型号	资产编号	检定/校准情况
气相色谱仪	A60	JSZY-SB-005	2026 年 8 月 14 日
自动烟尘烟气测试仪	GH-60E 型	JSZY-SB-057	2026 年 9 月 4 日
多功能声级计	AWA6228+	JSZY-SB-072	2027 年 1 月 6 日
声校准器	AWA6021A	JSZY-SB-073	2027 年 1 月 11 日
便携式风速仪	NK5500	JSZY-SB-076	2026 年 12 月 10 日
便携式风速仪	NK5500	JSZY-SB-106	2027 年 4 月 23 日
真空采样箱	HP-5001 型	JSZY-SB-133（1）	/
真空采样箱	HP-5001 型	JSZY-SB-133（2）	/
真空采样箱	HP-5001 型	JSZY-SB-133（3）	/
真空采样箱	HP-5001 型	JSZY-SB-133（4）	/
真空采样箱	HP-5001 型	JSZY-SB-133（5）	/
真空采样箱	HP-5001 型	JSZY-SB-133（6）	/
真空采样箱	HP-5001 型	JSZY-SB-133（7）	/

真空采样箱	HP-5001 型	JSZY-SB-133 (8)	/
多功能声级计	AWA5688	JSZY-SB-143	2026 年 9 月 3 日
声校准器	AWA6022A	JSZY-SB-144	2026 年 9 月 3 日
自动烟尘烟气测试仪	GH-60E 型	JSZY-SB-147	2026 年 11 月 4 日
紫外可见分光光度计	T6 新世纪	JSZY-SB-011	2027 年 8 月 10 日
电子天平	FA2004	JSZY-SB-013	2027 年 8 月 10 日
手提式压力蒸汽灭菌器	DGS-280B+型	JSZY-SB-014	2027 年 8 月 10 日
手提式压力蒸汽灭菌器	DGS-280B+型	JSZY-SB-082	2027 年 8 月 10 日
电热鼓风干燥箱	101-2BS	JSZY-SB-031	2027 年 8 月 10 日
便携式 pH 计	PHBJ-260	JSZY-SB-140 (2)	2027 年 5 月 25 日

3、人员资质

相关采样人员和检测人员已取得相应资质证书，所有人员持证上岗。

4、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。

(2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%-70%之间）。

(3) 烟尘采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在测试时保证其采样流量的准确。

(4) 气体检测分析详细质量控制数据详见附件 3-检测报告附表。

5、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中采集一定比例的平行样；实验室分析过程一般使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等，并对质控数据分析。

(2) 水质检测分析详细质量控制数据详见附件 3-检测报告附表。

6、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准声源（94dB）进行了校准，测量前后仪器的灵敏度相差小于 0.5dB。噪声校准记录见表 5-4。

表5-4噪声校准记录表

监测日期		校准设备	检定值 (dB)	校准值 (dB)		校准情况
				测量前	测量后	
2026年6月29 日	昼	AWA6022A声级校准器	94.0	93.8	93.8	合格
	夜			93.8	93.8	合格

2026年7月1 日	昼			93.8	93.8	合格
	夜			93.8	93.8	合格

7、气象情况					
监测日期	天气	温度（℃）	气压（kPa）	风速（m/s）	风向
2026年6月29日	晴	29.5~30.5	100.7~100.8	21.~2.8	东南
2026年7月1日	晴	26.0~30.1	100.7	1.3~1.6	东南

表六

验收监测内容：

1、废气监测

本次验收项目废气监测点位、项目和频次见表 6-1。

表6-1废气监测点位、项目和频次

废气类型	工段名称	监测位置	监测项目	监测频次、天数
有组织废气	UV 上胶、固化、热铆、酒精擦拭	DA001 排气筒进口、出口	非甲烷总烃	3 次/天，监测 2 天
厂界无组织废气		厂界上风向 1 点、下风向 3 点、厂区内生产车间门外 1m 处	非甲烷总烃	3 次/天，监测 2 天

2、废水监测

本次验收项目废水监测点位、项目和频次见表 6-2。

表6-2废水监测点位、项目和频次

废水类型	工段名称	监测位置	监测项目	监测频次、点位
生活污水	员工生活	厂区生活污水接管口	pH、COD、SS、氨氮、总磷、总氮、动植物油类	4 次/天，监测 2 天

3、噪声监测

本次验收项目噪声监测点位、项目和频次见表 6-3。

表6-3噪声监测点位、项目和频次

类别	监测点位	监测项目	监测频次
厂界	厂界东、南、西、北 4 个点	昼、夜间噪声	昼、夜间各监测 1 次，共测 2 天

表七

验收监测期间生产工况记录：

本次验收项目验收监测期间生产运行工况见表 7-1。

表7-1监测期间运行工况一览表

监测日期	监测项目	生产项目	本次验收产能	实际日产量	运行负荷%
2026年6月29日	有组织废气	轻量化电子油泵	100 万套/年	2530 套	75.9
2026年6月30日	噪声、有组织废气、厂界无组织废气	轻量化电子油泵	100 万套/年	2680 套	80.4
2026年7月1日	噪声、厂界无组织废气	轻量化电子油泵	100 万套/年	2680 套	80.4
2026年9月22日	生活污水	轻量化电子油泵	100 万套/年	2810 套	84.3
2026年9月23日		轻量化电子油泵	100 万套/年	2760 套	82.8
备注	本次验收监测期间，实际生产情况较为复杂，根据生产产品产能计划，选择对应生产工段、产能、污染防治措施稳定运行的时间分期进行验收监测。				

验收监测期间，公司正常生产，工况稳定，符合验收监测条件。

验收监测结果：

1、废水

本次验收项目验收监测期间废水监测结果与评价见表 7-2。

表7-2污水接管口水质监测结果与评价一览表

监测日期	监测点位/频次		检测结果单位：mg/L					
			pH 值 (无量纲)	悬浮物	化学需氧量	氨氮	总磷	总氮
2026年 9月22 日	生活 污水 接管 口	第一次	7.8	69	51	12.7	1.34	17.5
		第二次	7.9	56	44	9.55	1.09	12.8
		第三次	8.0	63	41	10.8	1.00	14.7
		第四次	8.2	54	47	11.7	1.09	17.3
2026年 9月23 日		第一次	7.9	43	47	11.1	0.85	14.1
		第二次	7.9	57	48	16.0	1.08	19.2
		第三次	8.0	59	51	12.0	1.15	17.6
		第四次	8.0	60	49	12.7	1.21	16.4
排放标准			6.5-9.5	400	500	45	8	70

2026 年 9 月 22 日、9 月 23 日监测结果表明，生活污水接管口的废水中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1B 等级标准。

2、废气

本次验收项目验收监测期间废气监测结果与评价见下表。

表 7-3 DA001 排气筒有组织废气监测结果与评价一览表

监测点 位	监测 项目		监测结果						处理效率（%）	标准限值
			2026 年 6 月 29 日			2026 年 6 月 30 日				
			第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次		
进口	标干流量 Nm³/h		12917	12899	12762	12751	13319	13199	/	/
	非甲烷 总烃	排放浓度 mg/m³	1.07	0.73	0.86	0.75	0.78	0.85	/	/
		排放速率 kg/h	0.014	9.42×10 ⁻³	0.011	9.56×10 ⁻³	0.010	0.011	/	/
出口	标干流量 Nm³/h		14054	14181	14047	14113	13929	13970	/	/
	非甲烷 总烃	排放浓度 mg/m³	0.59	0.50	0.52	0.58	0.59	0.56	/	60
		排放速率 kg/h	8.29×10 ⁻³	7.09×10 ⁻³	7.30×10 ⁻³	8.19×10 ⁻³	8.22×10 ⁻³	7.82×10 ⁻³	27.8	/
备注			1、DA001 排气筒非甲烷总烃进口浓度远低于环评估算浓度，故相关去除效率低于环评去除效率，但出口排放浓度和排放速率满足相关标准要求。							

2026年6月29日、6月30日监测结果表明，DA001排气筒出口非甲烷总烃排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015及修改单）表5标准限值。

表 7-4 厂界无组织排放废气监测结果与评价一览表

采样地点及 采样频次		监测结果单位：mg/m³	
		2026 年 6 月 29 日	2026 年 7 月 1 日
		非甲烷总烃	非甲烷总烃
下风向 W2	第一次	0.28	0.24
	第二次	0.27	0.41
	第三次	0.30	0.41

下风向 W3	第一次	0.28	0.42
	第二次	0.26	0.35
	第三次	0.27	0.44
下风向 W4	第一次	0.37	0.44
	第二次	0.41	0.31
	第三次	0.37	0.29
下风向最大值		0.41	0.44
上风向 W1	第一次	0.16	0.19
	第二次	0.14	0.13
	第三次	0.13	0.14
标准限值		4	4
备注		1、2026 年 6 月 29 日、7 月 1 日风向均为东南风，故当日上风向点位 W1 为厂界东南侧，下风向点位分别为 W2 厂界北侧、W3 厂界西北侧、W4 厂界西侧。	

2026 年 6 月 29 日、7 月 1 日监测结果表明，厂界无组织废气中非甲烷总烃浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015 及修改单) 表 9 中单位边界大气污染物排放监控浓度限值的要求。

表 7-5 无组织厂区内废气监测结果

废气来源	监测项目	监测日期	监测点位	监测结果（mg/m³）			瞬时值执行标准（mg/m³）	小时均值执行标准（mg/m³）
				频次	瞬时值	小时均值		
无组织废气	非甲烷总烃	2026年6月29日	厂区内车间门外1m处	第1次	0.39	0.35	6	20
					0.34			
					0.32			
					0.34			
				第2次	0.33	0.28		
					0.17			
					0.23			
					0.37			
				第3次	0.19	0.25		
					0.29			

					0.22					
					0.30					
		2026年7月1 日	厂区内车间门 外 1m 处	第 1 次	0.53	0.42	6	20		
					0.13					
					0.48					
					0.52					
					0.43					
				第 2 次	0.52	0.48				
					0.47					
					0.50					
					第 3 次	0.08			0.38	
				0.48						
				0.49						
				0.47						

2026 年 6 月 29 日、7 月 1 日监测结果表明，厂区内生产车间门外 1 米处非甲烷总烃浓度符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 标准限值，也满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中厂区内 VOCs 无组织排放限值。

3、噪声

本次验收项目验收监测期间噪声监测结果与评价见下表。

表7-6噪声监测结果与评价一览表

监测时间	监测点位	昼间噪声 dB（A）	夜间噪声 dB（A）	标准值
2026年6月29日	东厂界 W1	55	50	3 类：昼间 ≤65dB （A），夜 间≤55dB （A）
	南厂界 W2	52	49	
	西厂界 W3	57	53	
	北厂界 W4	53	51	
2026年7月1日	东厂界 W1	53	51	
	南厂界 W2	50	48	
	西厂界 W3	58	53	
	北厂界 W4	54	51	
备注	1、企业夜间部分设备生产。			

2026年6月29日、7月1日监测结果表明，本项目东、南、西、北厂界昼、夜间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

4、固废处置

本项目固废核查结果与评价见下表。

表7-7本项目固废核查结果与评价一览表

类别	产生工段	名称	废物代码	产生情况 (t/a)		防治措施	
				环评	本次验收	环评/批复	实际建设
一般固废	绕线	废漆皮线边角料	SW17 900-099-S17	0.3	0.3	外售综合利用	同环评
	性能测试	不合格品	SW17 900-099-S17	6	6		
	原料包装	废包装物	SW17 900-003-S17	60	60		
	废气处理	废滤芯	SW59 900-009-S59	0.15	0.15		
危险废物	UV上胶	废胶	HW13 900-014-13	0.03	0.03	委托有资质单位处置	委托有资质单位处置
	UV固化	废UV灯管	HW29 900-023-29	0.006	0.006		
	装配	废PCB	HW49 900-045-49	0.8	0.8		
	酒精擦拭	含酒精废物	HW49 900-041-49	0.2	0.2		
	原料包装	废包装桶	HW49 900-041-49	0.113	0.113		
	废气处理	废活性炭	HW49 900-039-49	14.139	14.139		
	泄露和	废油	HW08	0.48	0.48		

	EOL 测试		900-249-08				
		含油劳保用品	HW49 900-041-49	0.1	0.1		
生活垃圾	员工生活	生活垃圾	SW62	1.428	1.428		
备注	①危废实际代码根据《危废名录》（2025 版）确定； ②一般固废实际代码根据 GB/T39198-2020 进行确定。						

5、污染物排放总量核算

本次验收项目总量核算结果见下表。

表7-8主要污染物排放总量

控制项目	污染物	本项目环评 批复量 (t/a)	验收核算依 据 (t/a)	验收实际核 算量 (t/a)	达标情况
废水	废水量	185	185	185	达标
	化学需氧量	0.074	0.074	0.00874	达标
	悬浮物	0.0555	0.0555	0.01066	达标
	氨氮	0.0065	0.0065	0.00223	达标
	总氮	0.009	0.009	0.00299	达标
	总磷	0.0009	0.0009	0.00020	达标
废气	非甲烷总烃	0.215	0.215	0.01876	达标
固废	一般工业固废	零排放	零排放	零排放	达标
	危险废物	零排放	零排放	零排放	达标
备注	①本项目为扩建项目，本项目产生废气依托原有废气处理设施处理，本次验收废气污染物核定全厂排放总量； ②本项目 DA001 排气筒年运行时间为 2400h。				

本次验收项目符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；固废 100%处置零排放，符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复核定要求。

表八

验收监测结论

江苏正远检验检测有限公司于 2026 年 6 月 29 日、6 月 30 日、7 月 1 日、9 月 22 日、9 月 23 日对德昌驱动科技（常州）有限公司“德昌驱动科技（常州）有限公司轻量化电子油泵升级改造项目”进行了现场验收监测，具体各验收结果如下：

1、废水

本次扩建员工日常生活污水经化粪池预处理后通过市政污水管网排入常州市武南污水处理厂。

2026 年 9 月 22 日、9 月 23 日监测结果表明，生活污水接管口的废水中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1B 等级标准。

2、废气

（1）有组织废气：UV 上胶、固化废气、热铆废气、酒精擦拭废气依托原有“过滤棉+二级活性炭装置”处理后经 15m 高排气筒（DA001）排放。

2026 年 6 月 29 日、6 月 30 日监测结果表明，DA001 排气筒出口非甲烷总烃排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015 及修改单）表 5 标准限值。

（2）无组织废气

①打码、激光焊接废气产生量极少不定量分析，收集后经移动式烟尘净化器处理后无组织排放；

②危废仓库废气收集后经二级活性炭吸附装置处理后无组织排放。

2026 年 6 月 29 日、7 月 1 日监测结果表明，厂界无组织废气中非甲烷总烃浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015 及修改单）表 9 中单位边界大气污染物排放监控浓度限值的要求；厂区内生产车间门外 1 米处非甲烷总烃浓度符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 标准限值，也满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中厂区内 VOCs 无组织排放限值。

3、噪声

2026年6月29日、7月1日监测结果表明，本项目东、南、西、北厂界昼、夜间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

4、固体废弃物

经现场勘查，依托原有1座20m²的一般固废仓库，已设置一般固废标识牌，一般固废贮存场所已按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求设置，符合防风、防雨、防晒等要求，满足现有一般固废的贮存能力，实际生产过程中能够满足全厂使用的要求，且严格分区堆放。

本项目依托原有1座的危废仓库，危险废物仓库面积38m²，危险固废放置于危废仓库，危险固废放置于危废仓库，危废仓库已设置危废仓库标识牌，危险废物进行分类分区贮存，危废包装容器上张贴有危废识别标签，场地已进行防腐、防渗处理，符合防渗漏、防扬散、防流失等要求，危险废物的贮存和管理均符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）和“省生态环境厅关于印发《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》的通知”（苏环办〔2024〕16号）等文件中的有关要求。

验收监测期间，本项目产生的危废为废胶、废UV灯管、废PCB、含酒精废物、废包装桶、废活性炭、废油、含油劳保用品等，所有危险废物均委托有资质单位处置，企业已与常州市龙顺环保服务有限公司、常州北晨环境科技发展有限公司等签订危废处置协议；厂内产生的一般固废外售综合利用；固废实现“零排放”。

5、总量控制

本次验收项目废气中非甲烷总烃的排放总量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；生活污水接管量符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；固废全部综合利用或安全处置，符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复核定要求。

6、卫生防护距离

本项目卫生防护距离是以CCE车间为界外扩100米形成的包络线设置卫生防护距离。卫生防护距离内无居民点、学校、医院等环境敏感目标，符合卫生防

护距离的要求。

经核实，目前该卫生防护距离内无居住、医院、学校等环境敏感目标。

7、风险防范措施落实情况

经核实，已设置专人定期检查一般固废堆场、危废仓库的暂存情况，定期检查厂内各风险防范措施的完善情况，已设置应急物质，建立健全应急防范机制。风险防范措施已基本落实。

总结论：经核实，本项目建设地址未发生变化；总图布置未发生重大变化；产品产能未突破环评设计能力；环保“三同时”措施已落实到位，污染防治措施满足环评审批要求；经监测，各类污染物均达标排放；风险防范措施已基本落实到位；卫生防护距离内无居民等敏感保护目标。

综上，本次验收项目满足建设项目竣工环境保护验收条件，现申请德昌驱动科技（常州）有限公司“轻量化电子油泵升级改造项目”的整体验收。

建议：

（1）对环保设施进行定期检查、维护，确保环保处理设施的正常运行及污染物稳定达标排放。

（2）进一步健全各类环保管理制度，建议企业定期委托环境监测机构对正常生产情况下各排污口排放的污染物浓度进行监测。

本验收监测报告表附以下附图及附件：

一、附件

附件 1 《市生态环境局关于德昌驱动科技（常州）有限公司轻量化电子油泵升级改造项目环境影响报告表的批复》（常武环审〔2025〕338 号）；

附件 2 危废合同；

附件 3 验收检测报告；

附件 4 验收工况说明；

附件 5 排污许可登记回执；

附件 6 环境预案备案回执

附件 7 “安全三同时”相关材料。

二、附图

附图 1 项目地理位置图；

附图 2 厂区平面布置图；

附图 3 周边概况图。