

安川（常州）机电一体化系统有限公司“年产 3.2 万个机器人用控制器、217.2 万个集成电路板、126.7 万个伺服放大器、45.5 万个变频器、20 万台机器人用伺服马达项目（部分验收）”“其他需要说明的事项”相关说明

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

项目环境保护设施纳入了初步设计，符合环境保护设计规范的要求，已落实污染防治措施，该项目实际总投资 5000 万元，其中环保投资 30 万元，占总投资额的 0.6%。

1.2 施工简况

项目建设过程中组织实施了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.3 验收过程简况

本次验收项目为该项目的第二次部分验收，本次项目于 2020 年 11 月开工建设，并于 2025 年 10 月调试结束，2025 年 11 月 25 日~11 月 26 日、2026 年 1 月 14 日~15 日委托江苏正远检验检测有限公司对该项目进行验收监测。

2026 年 02 月 06 日对本项目进行自主验收，安川（常州）机电一体化系统有限公司组织成立验收小组，小组由验收监测单位、环保处理设施安装单位、验收监测报告编制单位邀请 2 名专家组成。验收小组在现场踏勘、听取汇报、查阅验收材料的基础上，一致认为：本项目实施过程中落实了环评的要求，配套相应的环保设施及风险防范措施，监测数据表明污染物能够达标排放，同意项目通过项目竣工环保“三同时”验收。

1.4 公众反馈意见及处理情况

项目从立项至调试过程中无环境投诉。

2 其他环境保护措施的落实情况

2.1 制度措施落实情况

（1）环保组织机构及规章制度

企业设立环境管理机构，配备专职管理人员从事环保管理，按要求记录环境管理台账。

（2）环境风险防范措施

- ①消防器材:设置灭火器、消防栓;
- ②配备兼职管理人员从事环保管理,制定了相应的环保管理制度;
- ③已按环评及批复要求,落实相关污染防治措施;

(3) 环境监测计划

按照环境影响报告书表及其审批部门审批决定要求制定了环境监测计划。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

本项目不涉及。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

本项目防护距离内不涉及居民搬迁。

2.3 其他措施落实情况

本项目不涉及如林地补偿、珍稀动植物保护、区域环境整治、相关外围工程建设情况等。

3 整改工作情况

竣工后企业按最新要求对危废仓库标识标牌、公示牌进行更换,并按要求设置视频监控。

项目正式投运后做好以下工作:

- 1、加强环境管理,保证污染物稳定达标排放。
- 2、各类危废及时委托有资质单位处置,定期申报管理计划。
- 3、后续积极配合环保部门及相关文件要求对废气处理设施进行相关提升改造。

安川(常州)机电一体化系统有限公司

日期:2026年02月06日